

## HYDRAULIKÖL HLP 46

### Beschreibung

**HYDRAULIKÖL HLP 46** nach DIN 51 524, Teil 2 ist ein hochwertiges EP-Hydrauliköl. Es wird vorwiegend in Hydraulikanlagen mit hydrostatischen Antrieben eingesetzt, in denen hohe thermische Beanspruchungen auftreten können und deren Hydro-Pumpen und –Motoren, aufgrund der Bauart oder den Betriebsbedingungen, Hydrauliköle mit Zusätzen zur Verschleißminderung benötigen.

### Spezifikationen

**HYDRAULIKÖL HLP 46** übertrifft mit seinen Eigenschaften die Anforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51 524, Teil 2 sowie an Schmieröle CLP nach DIN 51 517, Teil 3 und kann auch als Getriebe- und Umlauföl eingesetzt werden.

**HYDRAULIKÖL HLP 46** verhält sich gegenüber gebräuchlichen Dichtungsmaterialien neutral.

### Produktdaten

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| Dichte bei 15 °C  | ca. 0,879 kg/l             |
| Viskosität 40 °C  | ca. 46 mm <sup>2</sup> /s  |
| Viskosität 100 °C | ca. 6,8 mm <sup>2</sup> /s |
| Viskositätsindex  | > 95                       |
| Flammpunkt COC    | > 180 °C                   |
| Pourpoint         | > -21 °C                   |

### Qualitätsniveau

DIN 51 524, Teil 2

### Leistungsvermögen (ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift):

FZG-Test A/8.3/90 Schadens-Kraftstufe > 10